

## Plano e Relatório Semestral de Atividades Docentes: Relatório 2017/1

Dados Cadastrais	
<b>Campus:</b>	Jaraguá do Sul (GW)
<b>Nome:</b>	Almir Turazi
<b>Siape:</b>	1069453
<b>Regime de trabalho:</b>	40 horas DE
<b>Efetivo:</b>	Sim - Em estágio probatório
<b>Afastamento:</b>	Não
<b>Área principal de atuação:</b>	MECÂNICA
<b>Titulação:</b>	Doutor

RESUMO - CH TOTAL: 40			
Atividade	CH	Atividade	CH
1. Atividades de Ensino	31	4. Gestão e Representação	5
2. Atividades de Pesquisa	2	5. Atividades de Capacitação	2
3. Atividades de Extensão	0		

1. Atividades de ensino								
1.1 Aulas								
Tipo de oferta	Bolsa?	Tipo de curso	Curso	Componente curricular	Nova?	Nº aulas	Duração (min)	CH
Periódica	Não	Graduação	Tecnologia em Fabricação Mecânica	Processos de Soldagem	Sim	80	55	4
Periódica	Não	Graduação	Tecnologia em Fabricação Mecânica	Processos Não Convencionais de Usinagem	Sim	40	55	2
Periódica	Não	Técnico	Técnico em Mecânica - Not.	Processos de Conformação	Sim	54	50	2.45
Periódica	Não	Técnico	Técnico em Mecânica - Vesp.	Processos de Conformação	Sim	54	50	2.45
Periódica	Não	Técnico	Técnico em Mecânica - Vesp.	Processos Não Convencionais de Usinagem	Sim	36	50	1.64

**Subtotal: 12.54**

Resumo das atividades: 1.1 Aulas
<p>Tecnologia em Fabricação Mecânica - foram ministradas as disciplinas de Processos de Soldagem (módulo 4) e Processos Não Convencionais de Usinagem (módulo 5). Ambas seguiram os conteúdos baseados no PPC do curso e os cronogramas propostos no início do semestre foram concluídos.</p> <p>Técnico em Mecânica - Para o quarto módulo foi ministrada a disciplina de Processos de Conformação, tanto para a turma do período Vespertino quanto para do período Noturno. Ambas as turmas tiveram o conteúdo proposto no início do semestre concluído.</p> <p>No terceiro módulo foi ministrada a disciplina de Processos Não Convencionais de Usinagem, apenas para a turma do período Noturno. O conteúdo proposto no início do semestre foi concluído.</p>

1.2 Atividades de organização de ensino	
Atividade	CH
Atividades de organização de ensino	12.54

**Subtotal: 12.54**

### Resumo das atividades: 1.2 Atividades de organização de ensino

A preparação da maioria das aulas teóricas foi realizada fora do IFSC.

As aulas práticas necessárias foram preparadas nos laboratórios de Soldagem, de Eletroerosão e de Conformação, dependendo da disciplina.

### 1.3 Atividades apoio ao ensino

Tipo	Estudantes envolvidos	CH
Atendimento extra-classe a discentes		2
Reuniões pedagógicas (área, curso, departamento)	Curso Superior de Tecnologia em Fabricação Mecânica	1
Reuniões pedagógicas (área, curso, departamento)	Curso Técnico em Mecânica	1
Orientação de trabalho de conclusão de curso (técnico, graduação, especialização)	a definir (Tecnologia em Fabricação Mecânica)	1.92

**Subtotal: 5.92**

### Resumo das atividades: 1.3 Atividades de apoio ao ensino

Participação em todas as reuniões dos cursos de Tecnologia em Fabricação Mecânica e Técnico em Mecânica.

Quanto a orientação de TCC, alguns alunos ainda estão na fase inicial de desenvolvimento do tema e, por enquanto, ainda não há orientação formal.

Previsão de orientações já para 2017/2.

## 2. Atividades de Pesquisa

Atividade	Título da pesquisa	Aluno(s)	Doc. aprovação	CH
Coordenação de Grupos de Pesquisa cadastrados no Diretório de Grupos de Pesquisa do CNPQ e certificados pela instituição	Grupo de Pesquisa Metal Mecânica		<a href="http://dgp.cnpq.br/dgp/espelhogrupo/9290048821330245">http://dgp.cnpq.br/dgp/espelhogrupo/9290048821330245</a>	1
Elaboração e submissão de projetos para agências de fomento, para editais internos e externos ou em parceria com instituições externas	Grupo de Pesquisa Metal Mecânica		Ainda não submetido até a presente data.	1

**Subtotal: 2.00**

### Resumo das atividades: 2. Atividades de Pesquisa

Durante o semestre, em conversas com o coordenador de pesquisa do campus e com alguns professores, levantaram-se possíveis áreas de pesquisa ainda não cobertas totalmente pelos dois grupos de pesquisa já existentes no campus. Percebeu-se que o "desenvolvimento de produtos" já havia sido avaliado pelo grupo de professores e se encaixa no grupo de pesquisa o qual liderava no campus Chapecó, cuja a área é Metal Mecânica. Sendo assim iniciou-se a atualização do grupo já cadastrado no CNPQ desde 2016. O intuito agora é adicionar membros ao grupo e submeter projetos de pesquisa para os próximos editais.

## 3. Atividades de Extensão (não informado)

### Resumo das atividades: 3. Atividades de Extensão

Nada consta.

## 4. Atividades de Gestão e Representação

### 4.1 Gestão (não informado)

### Resumo das atividades: 4.1 Gestão

Nada consta.

## 4.2 Designação

Portaria	Designação	CH
Portaria Interna 048/2017 - DG/JGW	Coordenação do Laboratório de Soldagem	4

**Subtotal: 4.00**

### Resumo das atividades: 4.2 Designação

A coordenação do laboratório envolveu as seguintes atividades: gerenciamento dos materiais de consumo (acompanhamento do estoque, reposição no almoxarifado, solicitação de compras); cuidado e manutenção dos equipamentos permanentes; otimização do layout; escolha e supervisão do monitor do laboratório; e elaboração do PAT 2018 prevendo as necessidades do laboratório para o próximo ano.

## 4.3 Representação

Tipo	Portaria	Representação	CH
Colegiado Acadêmico de Curso	a emitir	Curso Superior em Tecnologia de Fabricação Mecânica	1

**Subtotal: 1.00**

### Resumo das atividades: 4.3 Representação

Nada consta.

## 5. Capacitação

Título	Portaria	Tema	CH
Treinamento em serviço	a emitir	Capacitação PROEJA	2

**Subtotal: 2.00**

### Resumo das atividades: 5. Capacitação

Participação no curso "Diretrizes para a EJA no IFSC" (formação continuada para servidores). O curso teve duração de 40 horas, sendo 24 realizadas em 3 encontros na reitoria do IFSC e as 16 horas restantes destinadas para o desenvolvimento de esboço de curso na modalidade EJA para atender o campus GW.

### Informações sobre avaliação do planejamento

Aprovado pela chefia em 14/08/2017 15:28:21

Avaliador: delcio.demarchi

### Informações sobre preenchimento do plano

Preenchimento inicial	Última alteração
01/03/2017 16:59:54	03/07/2017 16:12:57