

Plano e Relatório Semestral de Atividades Docentes: Relatório 2019-1

Dados Cadastrais	
Campus:	Jaraguá do Sul (GW)
Nome:	Almir Turazi
Siape:	1069453
Regime de trabalho:	40 horas DE
Efetivo:	Sim
Afastamento:	Não
Área principal de atuação:	MECÂNICA
Titulação:	Doutor

RESUMO - CH TOTAL: 40			
Atividade	CH	Atividade	CH
1. Atividades de Ensino	30.9	4. Gestão e Representação	5
2. Atividades de Pesquisa	4.1	5. Atividades de Capacitação	0
3. Atividades de Extensão	0		

1. Atividades de ensino								
1.1 Aulas								
Tipo de oferta	Bolsa?	Tipo de curso	Curso	Componente curricular	Nova?	Nº aulas	Duração (min)	CH
Periódica	Não	Graduação	Tecnologia em Fabricação Mecânica	Processos de Soldagem	Não	80	55	4
Periódica	Não	Graduação	Tecnologia em Fabricação Mecânica	Processos Não Convencionais de Usinagem	Não	40	55	2
Periódica	Não	Técnico	Técnico em Mecânica - Noturno	Processos de Soldagem	Sim	60	55	3
Periódica	Não	Técnico	Técnico em Mecânica - Matutino	Processos de Soldagem	Sim	60	55	3

Subtotal: 12.00

Resumo das atividades: 1.1 Aulas
Tecnologia em Fabricação Mecânica - foram ministradas as disciplinas de Processos de Soldagem (módulo 4) e Processos Não Convencionais de Usinagem (módulo 5). Ambas seguiram os conteúdos baseados no PPC do curso e os cronogramas propostos no início do semestre foram concluídos.
Técnico em Mecânica - a disciplina de Soldagem foi ministrada para as turmas do segundo módulo (matutino e noturno). Ambas as turmas tiveram o conteúdo proposto no início do semestre concluído.

1.2 Atividades de organização de ensino	
Atividade	CH
Atividades de organização de ensino	10.5

Subtotal: 10.50

Resumo das atividades: 1.2 Atividades de organização de ensino
A preparação da maioria das aulas teóricas foi realizada fora do IFSC (carga horária destinada a Organização do Ensino).
As aulas práticas foram preparadas no laboratório de soldagem do campus.

1.3 Atividades apoio ao ensino		
Tipo	Estudantes envolvidos	CH

Atendimento extra-classe a discentes		2
Reuniões pedagógicas (área, curso, departamento)	Cursos Técnico em Mecânica e Tecnologia em Fabricação Mecânica	2
Orientação e supervisão de monitores e bolsistas	Monitor do laboratório de soldagem - Maxwell Vieira	0.2
Orientação de trabalho de conclusão de curso (técnico, graduação, especialização)	Wesley Richar Bolduann; Thiago Lino Borges (Tecnologia em Fabricação Mecânica)	4
Participação em banca de trabalho de conclusão de curso (técnico, graduação e especialização)	Josimar Cardoso	0.2

Subtotal: 8.40

Resumo das atividades: 1.3 Atividades de apoio ao ensino

Atendimento extraclasse nos horários pré-estabelecidos ou combinados diretamente com os alunos. Maior procura nas práticas da disciplina de soldagem.

Participação em todas as reuniões dos cursos de Tecnologia em Fabricação Mecânica e Técnico em Mecânica.

Orientação de dois alunos (Thiago Lino Borges e Wesley Richar Bolduann) no Trabalho de Conclusão de Curso (área de soldagem), com defesa aprovada em banca no dia 18/06/19.

Foi realizada a orientação e supervisão do bolsista selecionado em edital próprio para monitoria das disciplinas de soldagem. Além da disponibilidade para auxílio aos alunos, o monitor auxiliou na preparação de máquinas e materiais consumíveis antes das aulas práticas, além de realizar atividades recorrentes no laboratório de soldagem como limpeza e manutenção.

Participação na banca de TCC do aluno Josimar Cardoso do curso de Tecnologia em Fabricação Mecânica, com o título "Cementação sólida em engrenagens cilíndricas de dentes retos módulo 2 de aço SAE 4320", defendida em 13/06/19.

2. Atividades de Pesquisa

Atividade	Título da pesquisa	Aluno(s)	Doc. aprovação	CH
Coordenação de Grupos de Pesquisa cadastrados no Diretório de Grupos de Pesquisa do CNPQ e certificados pela instituição	GPMetal		http://dgp.cnpq.br/dgp/espelhogrupo/9290048821330245	1
Elaboração e submissão de projetos para agências de fomento, para editais internos e externos ou em parceria com instituições externas	Adequação do uso de atmosfera interna controlada durante processo de soldagem TIG de tubos de aço inoxidável AISI 304		Chamada Interna 01/2019 (PIJGW824-2018)	2
Elaboração e submissão de projetos para agências de fomento, para editais internos e externos ou em parceria com instituições externas	Desenvolvimento de equipamento simulador do processo de laminação para fins didáticos e de pesquisa.		à submeter	1.1

Subtotal: 4.10

Resumo das atividades: 2. Atividades de Pesquisa

Manutenção e atualização do Grupo de Pesquisa "Metal Mecânica". Adicionados novos membros (2 professores e 1 TAE do campus).

Sobre o projeto "Adequação do uso de atmosfera interna controlada durante processo de soldagem TIG de tubos de aço inoxidável AISI 304", da chamada interna 01/2019 (PIJGW824-2018), ele foi submetido e aceito, porém, posteriormente a chamada foi cancelada. No entanto as atividades foram desenvolvidas resultando na produção de um TCC do curso Fabricação Mecânica com possibilidade de futura publicação em revista.

Quanto ao projeto "Desenvolvimento de equipamento simulador do processo de laminação para fins didáticos e de pesquisa", este foi submetido ao Edital nº 02/2019/PROPPI/UNIVERSAL (código do projeto submetido no SIGAA = PIJGW1100-2019), porém não foi classificado.

Um projeto está em fase de submissão ao Edital de Fluxo Contínuo para apoio aos TCC's (já previstos e iniciados) a serem orientados em 2019.2

3. Atividades de Extensão (não informado)

Resumo das atividades: 3. Atividades de Extensão

Nada consta.

4. Atividades de Gestão e Representação

4.1 Gestão (não informado)

Resumo das atividades: 4.1 Gestão

Nada consta.

4.2 Designação

Portaria	Designação	CH
Portaria Interna 048/2017 DG/JGW	Chefe do Laboratório de Soldagem	4

Subtotal: 4.00

Resumo das atividades: 4.2 Designação

A coordenação do laboratório envolveu as seguintes atividades: gerenciamento dos materiais de consumo (acompanhamento do estoque, reposição no almoxarifado, solicitação de compras de material faltante); orçamento de consumíveis para inclusão em pregão eletrônico; cuidado e manutenção dos equipamentos permanentes; constante preparação e adequação do laboratório para utilização nas disciplinas práticas e para o desenvolvimento de pesquisas e TCC's.

4.3 Representação

Tipo	Portaria	Representação	CH
Colegiado Acadêmico de Curso	Portaria 101/2018	Colegiado do Curso de Tecnologia em Fabricação Mecânica	1

Subtotal: 1.00

Resumo das atividades: 4.3 Representação

Participação, como membro, em todas as reuniões do colegiado do curso de Tecnologia em Fabricação Mecânica ocorridas no semestre.

5. Capacitação (não informado)

Resumo das atividades: 5. Capacitação

Nada consta.

PARECER CONCLUSIVO

Aprovado pela chefia em 07/08/2019 17:33:07

Avaliador: delcio.demarchi - O docente registrou suas atividades de acordo com o estabelecido nas regulamentações vigentes.

Informações sobre preenchimento do relatório

Preenchimento inicial	Última alteração
11/12/2018 15:44:54	07/08/2019 17:07:21